PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

2004-044921

(43) Date of publication of application: 12.02.2004

(51)Int.CI.

F25B 1/00 F25B 5/02

(21)Application number: 2002-203486

(71)Applicant: DAIKIN IND LTD

(22)Date of filing:

12.07.2002 (7

(72)Inventor: TAKEGAMI MASAAKI

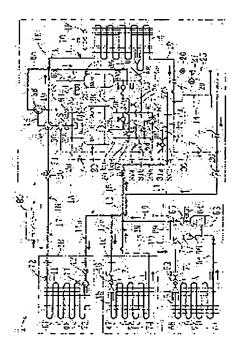
TANIMOTO KENJI

(54) REFRIGERATING DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a refrigerating device of such a structure that a plurality of user side heat exchangers 41, 45, 51 are connected with a heat source side heat exchanger 4, capable of enhancing the working easiness in the piping connections and preventing the refrigerating ability from dropping even in case the piping length of communication pipes 11, 15, 17 becomes long.

SOLUTION: The refrigerating device is structured so that several systems of liquid lines in a refrigerant circuit 1E are arranged to serve commonly for one liquid side communication pipe 11 for decreasing the number of pipes and the liquid side communication pipe 11 is installed in line with a low pressure side communication pipe 15 in a gas line of at least one system in the contacted condition, and it is made practicable that a liquid refrigerant can be over-cooled by a low pressure gas refrigerant.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

24.05.2004

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁(JP)

(12)公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開2004-44921 (P2004-44921A)

(43) 公開日 平成16年2月12日(2004.2.12)

(51) Int.C1.7		F1			テーマコード(参考)
` '	1/00	F25B	1/00	331E	-
F25B	5/02	F25B	1/00	311C	
		F25B	5/02	530L	

報査語求 未請求 請求項の数 5 〇L (全 24 頁)

		番登請 水	木胡水	門水坝	<i>0)</i> 90 5	OL.	(主 24 貝)	
(21) 出願番号 (22) 出願日	特頤2002-203486 (P2002-203486) 平成14年7月12日 (2002.7.12)	(71) 出願人	000002853 ダイキン工業株式会社 大阪府大阪市北区中崎西2丁目4番12号 梅田センタービル					
		(74) 代理人	10007793	100077931				
		(74) 代理人	弁理士 10009413		5 4			
		(74) 代理人	弁理士 10011093		廣毅			
		(74) 代理人	弁理士 10011094	竹内	宏			
			弁理士	嶋田	高久			
		(74) 代理人	10011326 弁理士		祐二			
						最	終頁に続く	

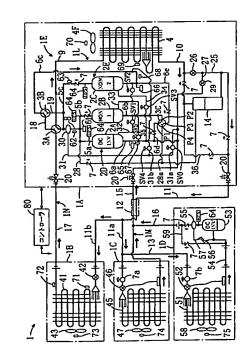
(54) 【発明の名称】冷凍装置

(57)【要約】

【課題】熱源側熱交換器(4)に複数台の利用側熱交換器(41.45.51)が接続された冷凍装置において、配管接続の作業性を高めるとともに、連絡配管(11.15.17)の配管長が長くなった場合でも冷凍能力が低下しないようにする。

【解決手段】冷媒回路(1 E)における複数系統の液ラインで一つの液側連絡配管(1 1)を共用して配管の本数を減らすとともに、該液側連絡配管(1 1)を少なくとも一系統のガスラインの低圧ガス側連絡配管(1 5)と接触状態で併設し、低圧ガス冷媒により液冷媒を過冷却できるようにする。

【選択図】 図4



【特許請求の範囲】

【請求項1】

圧縮機構(2 D. 2 E)と熱源側熱交換器(4)と膨張機構(2 6. 4 2. 4 6. 5 2) と利用側熱交換器(4 1. 4 5. 5 1)とが接続された冷媒回路(1 E)を備え、圧縮機 構(2 D. 2 E)及び熱源側熱交換器(4)に複数系統の利用側熱交換器(4 1. 4 5. 3 5 1)が並列に接続された冷凍装置であって、

冷媒回路(1E)における複数系統の液ラインが一つの液側連絡配管(11)を共用する とともに、該液側連絡配管(11)が少なくとも一系統のガスラインの低圧ガス側連絡配 管(15)と接触状態で併設されていることを特徴とする冷凍装置。

【請求項2】

圧縮機構(2 D. 2 E)と熱源側熱交換器(4)と膨張機構(2 6. 4 2. 4 6. 5 2) と利用側熱交換器(4 1. 4 5. 5 1)とが接続された冷媒回路(1 E)を備え、圧縮機 構(2 D. 2 E)及び熱源側熱交換器(4)に冷蔵・冷凍系統の利用側熱交換器(4 5. 5 1)と空調系統の利用側熱交換器(4 1)とが並列に接続されるとともに、圧縮機構(2 D. 2 E)が複数台の圧縮機(2 A. 2 B. 2 C)を冷蔵・冷凍系統及び空調系統に切り換え可能に構成された冷凍装置であって、

両系統の液ラインが一つの液側連絡配管(11)を共用するとともに、該液側連絡配管(11)が冷蔵・冷凍系統におけるがスラインの低圧がス側連絡配管(15)と接触状態で 併設されていることを特徴とする冷凍装置。

【請求項3】

冷媒回路(1E)を循環する液冷媒の一部を圧縮機構(2D、2E)の吸入側に供給する リキッドインジェクション管(27)を構えていることを特徴とする請求項1または2記 載の冷凍装置。

【請求項4】

併設されている液側連絡配管(11)と低圧ガス側連絡配管(15)の周囲が伝熱材(1 2)により包囲されていることを特徴とする請求項1、 2 または3 記載の冷凍装置。

【請求項5】

液側連絡配管(11)と低圧がス側連絡配管(15)の周囲には、伝熱材としてアルミニウムのテープ材(12)が巻き付けられていることを特徴とする請求項4記載の冷凍装置

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は、冷凍装置に関し、特に、冷蔵・冷凍用や空調用として複数系統の利用側熱交換器を有する冷凍装置に係るものである。

[0002]

【従来の技術】

従来より、冷凍サイクルを行う冷凍装置が知られている。この冷凍装置は、室内を冷暖房する空調機や、食品等を貯蔵する冷蔵庫等の冷却機として広く利用されている。この冷凍装置には、例えば特開2001-280749号公報に開示されているように、空調と冷蔵・冷凍の両方を行うものがある。

[0003]

一般に、この種の冷凍装置は、例えば冷蔵・冷凍用のショーケースや空調用の室内機などの利用側ユニットに設けられている利用側熱交換器が、室外に設置される熱源側ユニットの熱源側熱交換器に対して並列に、それぞれ液側及びガス側の連絡配管によって接続されている。この冷凍装置は、例えばコンピニエンスストア等に設置され、1つの冷凍装置を設置するだけで、店内の空調とショーケース等の冷却を行うことができる。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】

上記冷凍装置では、連絡配管は冷媒循環量や配管長に応じた太さのものが選定される。し

10

20

30

40

20

30

50

かし、配管長が極めて長い場合などは、冷媒の圧力損失が大きいことなどから、冷凍能力が低下しやすい問題があった。

[0005]

また、上記冷凍装置では、冷媒回路が冷蔵・冷凍系統と空調系統の2系統を有する回路に構成され、液ラインとガスラインの連絡配管がいずれも2本ずつ用いられていて配管の本数が多いため、その接続作業が繁雑で、誤接続が生じるおそれもあった。

[0006]

本発明は、このような問題点に鑑みて創案されたものであり、その目的とするところは、圧縮機構及び熱源側熱交換器に複数台の利用側熱交換器が接続された冷凍装置において、配管接続の作業性を高めるとともに、配管長が長くなった場合でも冷凍能力の低下を防止できるようにすることである。

[0007]

【課題を解決するための手段】

本発明は、複数の液ラインを一つの液側連絡配管でまとめるとともに、この液側連絡配管とガスラインの低圧ガス側連絡配管とを並べて接触させることで液冷媒とガス冷媒の熱交換を可能とし、吸入側のガス冷媒によって液冷媒を過冷却するようにしたものである。

[0008]

具体的に、請求項1に記載の発明は、圧縮機構(2 D. 2 E) と熱源側熱交換器(4)と膨張機構(2 6、4 2、4 6、5 2)と利用側熱交換器(4 1、4 5、5 1)とが接続された冷媒回路(1 E) を備え、圧縮機構(2 D. 2 E) 及び熱源側熱交換器(4)に複数系統の利用側熱交換器(4 1、4 5、5 1)が並列に接続された冷凍装置を前提としている。

[0009]

せして、この冷凍装置は、冷媒回路(1E)における複数系統の液ラインが一つの液側連絡配管(11)を共用するとともに、該液側連絡配管(11)が少なくとも一系統のガスラインの低圧ガス側連絡配管(15)と接触状態で併設されていることを特徴としている

[0010]

この請求項1の発明では、冷媒は、冷媒回路(1E)内を複数系統に分かれて循環する一方、液ラインでは一つの液側連絡配管(11)を流れるときに複数系統から一つに合流する。この液側連絡配管(11)が少なくとも一系統のガスラインの低圧ガス側連絡配管(15)と接触状態で併設されているため、上記液側連絡配管(11)を流れる液冷媒は、低圧ガス側連絡配管(15)を流れる冷媒と熱交換して過冷却されることになる。

[0011]

また、請求項2に記載の発明は、圧縮機構(2 D. 2 E)と熱源側熱交換器(4)と膨張機構(2 6. 4 2. 4 6. 5 2)と利用側熱交換器(4 1. 4 5. 5 1)とが接続された冷媒回路(1 E)を備え、圧縮機構(2 D. 2 E)及び熱源側熱交換器(4)に冷蔵・冷凍系統の利用側熱交換器(4 5. 5 1)と空調系統の利用側熱交換器(4 1)とが並列に接続されるとともに、圧縮機構(2 D. 2 E)が複数台の圧縮機(2 A. 2 B. 2 C)を冷蔵・冷凍系統及び空調系統に切り換え可能に構成された冷凍装置を前提としている。

[0012]

せして、この冷凍装置は、両系統の液ラインが一つの液側連絡配管(11)を共用するとともに、該液側連絡配管(11)が冷蔵・冷凍系統におけるガスラインの低圧ガス側連絡配管(15)と接触状態で併設されていることを特徴としている。

[0013]

この請求項2の発明では、冷媒は、冷媒回路(1E)内を冷蔵・冷凍系統と空調系統に分かれて循環する一方、液ラインでは一つの液側連絡配管(11)を流れるときに合流する。この液側連絡配管(11)が冷蔵・冷凍系統におけるガスラインの低圧ガス側連絡配管(15)と接触状態で併設されているため、該液側連絡配管(11)を流れる液冷媒は、冷蔵・冷凍系統の低圧ガス側連絡配管(15)を流れる冷媒と熱交換し、過冷却されるこ

とになる。

[0014]

また、請求項3に記載の発明は、請求項1または2に記載の冷凍装置において、冷媒回路(1E)を循環する液冷媒の一部を圧縮機構(2D, 2E)の吸入側に供給するリキッドインジェクション管(27)を備えていることを特徴としている。

[0015]

この請求項3の発明では、液冷媒が吸入側がス冷媒で過冷却されるときには該がス冷媒が 過熱されるのに対して、過熱度の大きいがス冷媒が圧縮機構(2D.2E)に吸入される 場合でも、リキッドインジェクションをすることによって過熱度が過大になるのを防止で きる。

[0016]

また、請求項4に記載の発明は、請求項1、2または8に記載の冷凍装置において、併設されている液側連絡配管(11)と低圧ガス側連絡配管(15)の周囲が伝熱材(12)により包囲されていることを特徴としている。

[0017]

また、請求項 5 に記載の発明は、請求項 4 に記載の冷凍装置において、液側連絡配管(1)と低圧ガス側連絡配管(15)の周囲に、伝熱材としてアルミニウムのテープ材(12)が巻き付けられていることを特徴としている。

[0018]

上記請求項4、5の発明では、例えばアルミニウムのテープ材などの伝熱材(12)を介して液冷媒が吸入側のガス冷媒によって効率よく過冷却される。

[0019]

【発明の実施の形態】

以下、本発明の実施形態を図面に基づいて詳細に説明する。

[0020]

図 1 に示すように、本実施形態に係る冷凍装置(1)は、コンピニエンスストアに設けられ、冷蔵ショーケース及び冷凍ショーケースの冷却と店内の冷暖房とを行うためのものである。

[0021]

上記冷凍装置(1)は、室外ユニット(1A)と室内ユニット(1B)と冷蔵ユニット(1 C)と冷凍ユニット(1D)とを有し、蒸気圧縮式冷凍サイクルを行う冷媒回路(1E)を構えている。この冷媒回路(1E)は、冷蔵・冷凍用の第1系統側回路と、空調用の第2系統側回路とを備えている。上記冷媒回路(1E)は、冷房サイクルと暖房サイクルとに切り換わるように構成されている。

[0022]

上記室内ユニット(1B)は、冷房運転と暖房運転とを切り換えて行うように構成され、例えば、売場などに設置される。また、上記冷蔵ユニット(1C)は、冷蔵用のショーケースに設置されて該ショーケースの庫内空気を冷却する。上記冷凍ユニット(1D)は、冷凍用のショーケースに設置されて該ショーケースの庫内空気を冷却する。室内ユニット(1B)と冷蔵ユニット(1C)と冷凍ユニット(1D)は、図では1台ずつしか示していないが、この実施形態では室内ユニット(1B)が2台、冷蔵ユニット(1C)が8台程度、そして冷凍ユニット(1D)が1台接続されているものとする。

[0023]

〈室外ユニット〉

上記室外ユニット(1A)は、第1圧縮機としてのインパータ圧縮機(2A)と、第2圧縮機としての第1ノンインパータ圧縮機(2B)と、第3圧縮機としての第2ノンインパータ圧縮機(2C)とを備えると共に、第1四路切換弁(3A)、第2四路切換弁(3B)、及び第3四路切換弁(3C)と、熱源側熱交換器である室外熱交換器(4)とを備えている。

[0024]

50

40

上記各圧縮機(2A、2B、2C)は、例えば、密閉型の高圧ドーム型スクロール圧縮機で構成されている。上記インパータ圧縮機(2A)は、電動機がインパータ制御されて容量が段階的又は連続的に可変となる可変容量圧縮機である。上記第1ノンインパータ圧縮機(2B)及び第2ノンインパータ圧縮機(2C)は、電動機が常に一定回転数で駆動する定容量圧縮機である。

[0025]

[0026]

上記インパータ圧縮機(2A)、第1ノンインパータ圧縮機(2B)及び第2ノンインパータ圧縮機(2C)の各吐出管(5a.5b.5c)は、1つの高圧ガス管(吐出配管)(8)に接続され、該高圧ガス管(8)が第1四路切換弁(3A)の1つのポートに接続されている。上記第1ノンインパータ圧縮機(2B)の吐出管(5b)及び第2ノンインパータ圧縮機(2C)の吐出管(5c)には、それぞれ逆止弁(7)が設けられている。

【0027】 上記室外熱交換器(4)のガス側端部は、室外ガス管(9)によって第1四路切換弁(8A)の1つのポートに接続されている。上記室外熱交換器(4)の液側端部には、液ラインである液管(10)の一端が接続されている。該液管(10)の途中には、レシーパ(14)が設けられ、液管(10)の他端は、連絡液管(液側連絡配管)(11)に接続されている。

[0028]

[0029]

尚、上記室外熱交換器(4)は、例えば、クロスフィン式のフィン・アンド・チュープ型 熱交換器であって、熱源ファンである室外ファン(4F)が近接して配置されている。

上記第1四路切換弁(3A)の1つのポートには、連絡ガス管(17)が接続されている。上記第1四路切換弁(3A)の1つのポートは、接続管(18)によって第2四路切換弁(3B)の1つのポートに接続されている。該第2四路切換弁(3B)の1つのポートは、補助ガス管(19)によって第2ノンインパータ圧縮機(2C)の吐出管(5c)に接続されている。また、第2四路切換弁(3B)の1つのポートには、第2ノンインパータ圧縮機(2C)の吸入管(6c)が接続されている。尚、上記第2四路切換弁(3B)の1つのポートは、閉塞された閉鎖ポートに構成されている。つまり、上記第2四路切換弁(3B)は、三路切換弁であってもよい。

[0030]

上記第1四路切換弁(3A)は、高圧ガス管(8)と室外ガス管(9)とが連通し且つ接続管(18)と連絡ガス管(17)とが連通する第1状態(図1実線参照)と、高圧ガス管(8)と連絡ガス管(17)とが連通し、且つ接続管(18)と室外ガス管(9)とが連通する第2状態(図1破線参照)とに切り換わるように構成されている。

[0031]

また、上記第2四路切換弁(3B)は、補助ガス管(19)と閉鎖ポートとが連通し、且っ接続管(18)と第2/ンインパータ圧縮機(2C)の吸入管(6c)とが連通する第

IU

20

30

40

20

40

50

1 状態(図 1 実線参照)と、補助ガス管(1 9)と接続管(1 8)とが連通し、且つ吸入管(6 c)と閉塞ポートとが連通する第 2 状態(図 1 破線参照)とに切り換わるように構成されている。

[0032]

上記インパータ圧縮機(2A)の吸入管(6 c.)は、第1系統側回路の低圧ガス管(低圧ガス側連絡配管)(15)に接続されている。第2/ンインパータ圧縮機(2 C.)の吸入管(6 c.)は、第1、第2四路切換弁(3 A. 3 B.)を介して第2系統側回路の低圧ガス管(連絡ガス管(17)または室外ガス管(9))に接続されている。また、第1/ンインパータ圧縮機(2 B.)の吸入管(6 b.)は、後述の第3四路切換弁(3 C.)を介してインパータ圧縮機(2 A.)の吸入管(6 c.)及び第2/ンインパータ圧縮機(2 C.)の吸入管(6 c.)に接続されている。

[0033]

具体的には、インパータ圧縮機(2A)の吸入管(6瓜)には分岐管(6d)が接続されている。サレマ、インパータ圧縮機(2A)の吸入管(6c)には分岐管(6c)が接続されている。サレマ、インパータ圧縮機(2A)の吸入管(6瓜)の分岐管(6d)が逆止弁(7)を介して第3四路切換弁(3C)の第1ポート(P1)に接続され、第1ノンインパータ圧縮機(2C)の吸入管(6c)の分岐管(6c)が第3四路切換弁(3C)の分岐管(6c)の分岐管(6c)に接続され、第2ノンインパータ圧縮機(2C)の吸入管(6c)の分岐管(6c)が注まれ、第3四路切換弁(3C)の第3ポート(P3)に接続されている。また、第3四路切換弁(3C)の第4ポート(P4)には、後述するレシーバ(14)から、第3四路切換弁(3C)の分岐管(28)の分岐管(28)が接続されている。上記分岐管(6d.6e)に設けられている逆止弁は、第3四路切換弁(3C)へ向かる冷燥流れのみを許容するものである。

[0034]

上記第3四路切換弁(3C)は、第1ポート(P1)と第2ポート(P2)が連通し、第3ポート(P3)と第4ポート(P4)が連通する第1の状態(図の実線参照)と、第1ポート(P1)と第4ポート(P4)が連通し、第2ポート(P2)と第3ポート(P3)が連通する第2の状態(図の破線参照)とに切り換え可能に構成されている。

[0035]

上記各吐出管(5 α. 5 6. 5 c.) と高圧ガス管(8)と室外ガス管(9)とが冷房運転時の高圧ガスライン(1L)を構成している。また、上記各吐出管(5 α. 5 6. 5 c を構成している。また、上記各吐出管(5 α. 6 7)と連絡ガス管(17)と新 1 系統の圧縮機構(2D)の各元ガス管(15)と第 1 系統の圧縮機構(2D)の各元ガス管(15)を構成している。また、上記連絡ガスライン(1M)を構成している。また、上記連絡ガス管(17)と第 2 系統の圧縮機構(2E)の吸入管(6c)が冷房運転時の低圧ガスライン(1 1 1)を構成している。このように、連絡ガス管(17)は運転状態によって高圧ガスラインと低圧ガスラインに切り換わる。また、低圧ガス管(15)は運転状態に拘わらず冷煤が流れるときは常に低圧ガスラインになる。

[0036]

上記連絡液管(11)と連絡ガス管(17)と低圧ガス管(15)とは、室外ユニット(1A)から外部に延長され、室外ユニット(1A)内にはこれらに対応して閉鎖弁(20)が設けられている。

[0037]

上記液管(10)には、レシーパ(14)をパイパスする補助液管(25)が接続されている。該補助液管(25)は、主として暖房時に冷媒が流れ、膨張機構である室外膨張弁(26)が設けられている。上記液管(10)における室外熱交換器(4)とレシーパ(14)との間には、レシーパ(14)に向かう冷媒流れのみを許容する逆止弁(7)が設けられている。該逆止弁(7)は、液管(10)における補助液管(25)の接続部とレシーパ(14)との間に位置している。

[0038]

上記液管(10)は、この逆止弁(7)とレシーパ(14)との間で分岐して(分岐液管(36)という)、該分岐液管(36)が、上記液管(10)における閉鎖弁(20)と後述する逆止弁(7)との間に接続されている。該分岐液管(36)には、液管(10)との接続点からレシーパ(14)へ向かう冷媒流れを許容する逆止弁(7)が設けられている。

[0039]

上記液管(10)には、補助液管(25)との接続点と閉鎖弁(20)との間に逆止弁(7)が設けられている。この逆止弁(7)は、レシーバ(14)から閉鎖弁(20)へ向かう冷媒流れのみを許容するものである。

10

[0040]

上記補助液管(25)と低圧ガス管(15)との間には、リキッドインジェクション管(27)が接続されている。該リキッドインジェクション管(27)には、電子膨張弁(29)が設けられている。また、上記レシーバ(14)の上部とインバータ圧縮機(2A)の吐出管(5a)との間には、ガス抜き管(28)が接続されている。該ガス抜き管(28)には、レシーバ(14)から吐出管(5a)に向かう冷媒流れのみを許容する逆止弁(7)が設けられている。また、上述したように、このガス抜き管(28)の分岐管(28~)は上記第3四路切換弁(3C)の第4ポート(P4)に接続されている。

[0041]

上記高圧ガス管(8)には、オイルセパレータ(30)が設けられている。該オイルセパレータ(30)には、油戻し管(31)の一端が接続されている。該油戻し管(31)は、他端が第1油戻し管(31 &)と第2油戻し管(31 &)に分岐している。第1油戻し管(31 a)は、電磁弁(8 V0)が設けられ、リキッドインジェクション管(27)を介してインパータ圧縮機(2A)の吸入管(6 a)に接続されている。また、第2油戻し管(31 &)は、電磁弁(8 V4)が設けられ、第2ノンインパータ圧縮機(2C)の吸入管(6 c)に接続されている。

[0042]

上記インパータ圧縮機(2A)のドーム(油溜まり)と第1ノンインパータ圧縮機(2B)の吸入管(6b)との間には、第1均油管(32)が接続されている。上記第1ノンインパータ圧縮機(2C)の外ームと第2ノンインパータ圧縮機(2C)の吸入管(6c)の吸入管(6c)との間には、第2均油管(33)が接続されている。上記第2ノンインパータ圧縮機(2C)のドームとインパータ圧縮機(2A)の吸入管(6c)との間には、第3均油管(34)が接続されている。第1均油管(32)、第2均油管(33)、及び第3均油管(34)には、それぞれ、開閉機構として電磁弁(8V1、8V2、8V3)が設けられている。また、第2均油管(33)は、第1ノンインパータ圧縮機(2B)のドームと電磁弁(8V2)との間で第4均油管(35)に分岐している。第4均油管(35)は、電磁弁(8V5)が設けられ、第1圧縮機(2A)の吸入管(6c)に合流している。

[0043]

〈室内ユニット〉

上記室内ユニット(1B)は、利用側熱交換器である室内熱交換器(空調熱交換器)(41)と膨張機構である室内膨張弁(42)とを備えている。上記室内熱交換器(41)のガス側は、連絡ガス管(17)が接続されている。一方、上記室内熱交換器(41)の液側は、室内膨張弁(42)を介して連絡液管(11)の第2分岐管(116)が接続されている。尚、上記室内熱交換器(41)は、例えば、クロスフィン式のフィン・アンド・チュープ型熱交換器であって、利用側ファンである室内ファン(43)が近接して配置されている。また、室内膨張弁(42)は、電動膨張弁により構成されている。

[0044]

(冷蔵ユニット)

上記冷蔵ユニット(1C)は、冷却熱交換器(蒸発器)である冷蔵熱交換器(45)と、膨張機構である冷蔵膨張弁(46)とを備えている。上記冷蔵熱交換器(45)の液側は

50

20

40

50

、電磁弁(7a)及び冷蔵膨張弁(46)を介して連絡液管(11)の第1分岐管(11a)が接続されている。つまり、冷蔵熱交換器(45)の上流側には、冷蔵膨張弁(46)とともに、開閉弁としての電磁弁(7a)が設けられている。この電磁弁(7a)は、サーモオフ運転時に冷媒の流れを止めるために用いられるものである。一方、上記冷蔵熱交換器(45)のガス側は、低圧ガス管(15)が接続されている。

[0045]

上記冷蔵熱交換器(45)は、第1系統の圧縮機構(2D)の吸込側に連通する一方、上記室内熱交換器(41)は、冷房運転時に第2ノンインパータ圧縮機(2C)の吸込側に連通している。上記冷蔵熱交換器(45)の冷媒圧力(蒸発圧力)は室内熱交換器(41)の冷媒圧力(蒸発圧力)より低くなる。この結果、上記冷蔵熱交換器(45)の冷媒蒸発温度は、例えば、一10℃となり、室内熱交換器(41)の冷媒蒸発温度は、例えば、+5℃となって冷媒回路(1E)が異温度蒸発の回路を構成している。

[0046]

尚、上記冷蔵膨張弁(46)は、感温式膨張弁であって、感温筒が冷蔵熱交換器(45)のガス側に取り付けられている。したがって、冷蔵膨張弁(46)は、冷蔵熱交換器(45)の出口側の冷媒温度に基づいて開度が調整される。上記冷蔵熱交換器(45)は、例えば、クロスフィン式のフィン・アンド・チュープ型熱交換器であって、冷却ファンである冷蔵ファン(47)が近接して配置されている。

[0047]

く冷凍ユニット〉

上記冷凍ユニット(1D)は、冷却熱交換器である冷凍熱交換器(51)と膨張機構である冷凍膨張弁(52)と冷凍圧縮機であるプースタ圧縮機(53)とを備えている。上記冷凍熱交換器(51)の液側は、連絡液管(11)の第1分岐管(11 の)より分岐した分岐液管(13)が電磁弁(76)及び冷凍膨張弁(52)を介して接続されている。

[0048]

上記冷凍熱交換器(51)のガス側とプースタ圧縮機(53)の吸込側とは、接続ガス管(54)によって接続されている。該プースタ圧縮機(53)の吐出側には、低圧ガス管(15)より分岐した分岐ガス管(16)が接続されている。該分岐ガス管(16)には、逆止弁(7)とオイルセパレータ(55)とが設けられている。該オイルセパレータ(55)と接続ガス管(54)との間には、キャビラリチュープ(56)を有する油戻し管(57)が接続されている。

[0049]

上記プースタ圧縮機(53)は、冷凍熱交換器(51)の冷媒蒸発温度が冷蔵熱交換器(45)の冷媒蒸発温度より低くなるように第1系統の圧縮機構(2D)との間で冷媒を2段圧縮している。上記冷凍熱交換器(51)の冷媒蒸発温度は、例えば、-35℃に設定されている。

·· [0050]

尚、上記冷凍膨張弁(52)は、感温式膨張弁であって、感温筒が冷蔵熱交換器(45)のガス側に取り付けられている。上記冷凍熱交換器(51)は、例えば、クロスフィン式のフィン・アンド・チュープ型熱交換器であって、冷却ファンである冷凍ファン(58)が近接して配置されている。

[0051]

また、上記プースタ圧縮機(5 3)の吸込側である接続ガス管(5 4)とプースタ圧縮機(5 3)の吐出側である分岐ガス管(1 6)の逆止弁(7)の下流側との間には、逆止弁(7)を有するパイパス管(5 9)が接続されている。該パイパス管(5 9)は、プースタ圧縮機(5 3)の対障等の停止時に該プースタ圧縮機(5 3)をパイパスして冷媒が流れるように構成されている。

[0052]

く制御系統〉

上記冷媒回路(1E)には、各種センサ及び各種スイッチが設けられている。上記室外ユ

30

40

50

ニット (1 A) の高圧 ガス管 (8) には、高圧冷媒圧力を検出する圧力検出手段である高圧圧力センサ (6 1) と、高圧冷媒温度を検出する温度検出手段である吐出温度センサ (6 2) とが設けられている。上記第2 ノンインパータ圧縮機 (2 C) の吐出管 (5 c) には、高圧冷媒温度を検出する温度検出手段である吐出温度センサ (6 3) が設けられている。また、上記インパータ圧縮機 (2 A)、第1 ノンインパータ圧縮機 (2 B) 及び第2 ノンインパータ圧縮機 (2 C) の各吐出管 (5 a、5 b、5 c) には、それぞれ、高圧冷 媒圧力が所定値になると開く圧力スイッチ (6 4) が設けられている。

[0053]

上記インパータ圧縮機(2A)及び第2ノンインパータ圧縮機(2C)の各吸入管(6α.6c)には、低圧冷媒圧力を検出する圧力検出手段である低圧圧力センサ(65.66)と、低圧冷媒温度を検出する温度検出手段である吸入温度センサ(67.68)とが設けられている。

[0054]

上記室外熱交換器(4)には、室外熱交換器(4)における冷媒温度である蒸発温度又は 凝縮温度を検出する温度検出手段である室外熱交換センサ(69)が設けられている。ま た、上記室外ユニット(1A)には、室外空気温度を検出する温度検出手段である外気温 センサ(70)が設けられている。

[0055]

上記室内熱交換器(41)には、室内熱交換器(41)における冷媒温度である凝縮温度 又は蒸発温度を検出する温度検出手段である室内熱交換センサ(71)が設けられると共 に、ガス側にガス冷媒温度を検出する温度検出手段であるガス温センサ(72)が設けら れている。また、上記室内ユニット(1B)には、室内空気温度を検出する温度検出手段 である室温センサ(73)が設けられている。

[0056]

上記冷蔵ユニット(1 C) には、冷蔵用のショーケース内の庫内温度を検出する温度検出手段である冷蔵温度センサ(7 4)が設けられている。上記冷凍ユニット(1 D)には、冷凍用のショーケース内の庫内温度を検出する温度検出手段である冷凍温度センサ(7 5)が設けられている。また、プースタ圧縮機(5 8)の吐出側には、吐出冷媒圧力が所定値になると開く圧力スイッチ(6 4)が設けられている。

[0057]

上記各種センサ及び各種スイッチの出力信号は、コントローラ(80)に入力される。このコントローラ(80)は、冷媒回路(1E)の運転を制御し、後述する8種類の運転モードを切り換えて制御するように構成されている。そして、該コントローラ(80)は、運転時に、インパータ圧縮機(2A)の起動、停止及び容量制御や、第1ノンインパータ圧縮機(2B)及び第2ノンインパータ圧縮機(2C)の起動及び停止、さらには室外膨張弁(26)及び室内膨張弁(42)の開度調節などに関して制御を行うとともに、各四路切換弁(3A.3B.3C)の切り換えや、油戻し管(31 α.31 b)及び均油管(32.33.34.35)の電磁弁(SV0.SV1.SV2.SV3.SV4.SV5)についての開閉操作やリキッドインジェクション管(27)の電子膨張弁(29)の開度制御なども行う。

[0058]

く連絡配管〉

連絡液管(11)は、室外ユニット(1A)から出たところでは1本であり、冷蔵・冷凍用の第1系統側回路と空調用の第2系統側回路の2つの液ラインが、この1本の連絡液管(11)により一つにまとめられている。この連絡液管(11)は利用側の各ユニット(1B、1C、1D)の近傍で各系統の分岐管(11α、11b)に分岐している。

[0059]

上記連絡液管(11)は、冷蔵・冷凍用の第1系統側回路における吸入ガスラインである低圧ガス管(15)と接触状態で併設されている。そして、連絡液管(11)と低圧ガス管(15)の周囲には、伝熱材としてアルミニウムのテープ材(12)が巻き付けられて

、これらの2本の連絡配管(11、15)が伝熱材(12)により包囲されている。これにより、両連絡配管(11、15)の接触した部分が、液冷媒と低圧ガス冷媒とが熱交換を行う熱交換器を構成している。

[0060]

この冷凍装置(1)は、室外ユニット(1A)、室内ユニット(1B)、冷蔵ユニット(1C)、及び冷凍ユニット(1D)をそれぞれ据え付けた後、各ユニット(1A.1B.1C.1D)を3本の連絡配管(11.15.17)で接続し、さらに閉鎖弁(20)を開くことにより、冷媒回路(1E)において冷媒が循環可能な状態となる。この冷凍装置(1)では、冷媒回路(1E)が冷蔵冷凍の第1系統と空調の第2系統を有しているが、連絡液管(11)は1本で共通化されており、各系統の連絡液管を個別の配管にするよりも配管の接続作業を容易に行うことができる。

10

[0061]

- 運転動作-

次に、上記冷凍装置(1)が行う運転割作について各運転毎に説明する。本実施形態では、例えは8種類の運転モードを設定することができるように構成されている。具体(10分別のみを行う冷房運転、▲2▼冷蔵ユニット(18)の冷房のみを行う冷房運転、▲2▼冷蔵ユニット(18)の冷房のみを行う冷房運転、▲3▼室内ユニット(10)のかまたで、100円時に行う第1日の冷凍運転の多点ののでは、100円のでは、

20

[0062]

以下、個々の運転の動作について具体的に説明する。

[0063]

〈冷房運転〉

90

この冷房運転は、室内ユニット(1B)の冷房のみを行う運転である。この冷房運転時は、図2に示すように、インパータ圧縮機(2A)が第1系統の圧縮機構(2D)を構成し、第1ノンインパータ圧縮機(2B)と第2ノンインパータ圧縮機(2C)とが第2系統の圧縮機構(2E)である第1メの圧縮機構(2E)を構成する。そして、上記第2系統の圧縮機構(2E)である第1メンインパータ圧縮機(2C)のみを駆動する。

[0064]

また、図2の実線で示すように、第1四路切換弁(3A)及び第2四路切換弁(3B)は されぞれ第1の状態に切り換わり、第3四路切換弁(3C)は第2の状態に切り換わる。 また、室外膨張弁(26)、リキッドインジェクション管(27)の電子膨張弁(29) 、冷蔵ユニット(1C)の電磁弁(7a)及び冷凍ユニット(1D)の電磁弁(7b)は 閉鎖している。

40

[0065]

この状態において、第1ノンインパータ圧縮機(2B)及び第2ノンインパータ圧縮機(2C)から吐出した冷媒は、第1四路切換弁(3A)から室外がス管(9)を経て室外熱交換器(4)に流れて凝縮する。凝縮した液冷媒は、液管(10)を流れ、レシーパ(14)を経て連絡液管(11)を流れ、さらに第2分岐管(11b)を通って室内膨張弁(42)から室内熱交換器(41)に流れて蒸発する。蒸発したがス冷媒は、連絡がスに(17)から第1四路切換弁(3A)及び第2四路切換弁(3B)を経て第2ノンインパータ圧縮機(2C)の吸入管(6c)を流れる。この低圧のがス冷媒の一部は第2ノンインパータ圧縮機(2C)の吸入管(6c)のがス冷媒は第2ノンインパータ圧縮機(2C)の吸入管(6c)から分岐管(6e)に分流し、第3四路切換弁(3C)を通って第1ノンイ

ンパータ圧縮機(2B)に戻る。冷媒が以上の循環を繰り返すことで、店内の冷房が行われる。

[0066]

なお、この運転状態では、室内の冷房負荷に応じて、第1ノンインパータ圧縮機(2B) と第2ノンインパータ圧縮機(2C)の起動と停止や、室内膨張弁(42)の開度などが 制御される。圧縮機(2B、2C)は1台のみを運転することも可能である。

[0067]

〈冷凍運転〉

冷凍運転は、冷蔵ユニット(1C)と冷凍ユニット(1D)の冷却のみを行う運転である。この冷凍運転時は、図3に示すように、インパータ圧縮機(2A)と第1ノンインパータ圧縮機(2B)とが第1系統の圧縮機構(2D)を構成し、第2ノンインパータ圧縮機(2C)が第2系統の圧縮機構(2E)を構成する。そして、上記第1系統の圧縮機構(2D)であるインパータ圧縮機(2A)及び第1ノンインパータ圧縮機(2B)を駆動すると共に、プースタ圧縮機(53)も駆動する一方、第2ノンインパータ圧縮機(2C)は停止している。

[0068]

また、図3の実線で示すように、第1四路切換弁(3A)及び第2四路切換弁(3B)は第1の状態に切り換わり、第3四路切換弁(3C)も第1の状態に切り換わる。 さらに、冷蔵ユニット(1C)の電磁弁(7a)及び冷凍ユニット(1D)の電磁弁(7b)が開口される一方、室外膨張弁(26)及び室内膨張弁(42)が閉鎖している。 また、リキッドインジェクション管(27)の電子膨張弁(29)は所定流量の液冷媒を流すように所定開度に設定されている。

[0069]

この状態において、インパータ圧縮機(2A)及び第1ノンインパータ圧縮機(2B) から吐出した冷媒は、第1四路切換弁(3A)から室外がス管(9)を経て室外熱交換器(4)に流れて凝縮する。凝縮した液冷媒は、液管(10)を流れ、レシーパ(14)を経て連絡液管(11)から第1分岐管(11α)を流れ、一部が冷蔵膨張弁(46)を経て冷蔵熱交換器(45)に流れて蒸発する。

[0070]

一方、連絡液管(11)を流れる他の液冷媒は、分岐液管(13)を流れ、冷凍膨張弁(52)を経て冷凍熱交換器(51)に流れて蒸発する。この冷凍熱交換器(51)で蒸発したガス冷媒は、プースタ圧縮機(53)に吸引されて圧縮され、分岐ガス管(16)に吐出される。

[0071]

上記冷蔵熱交換器(45)で蒸発したガス冷媒とプースタ圧縮機(53)から吐出したガス冷媒とは、低圧ガス管(15)で合流し、インパータ圧縮機(2A)及び第1ノンインパータ圧縮機(2B)に戻る。冷媒が以上の循環を繰り返すことで、冷蔵用ショーケースと冷凍用ショーケースの庫内が冷却される。

[0072]

上記冷凍熱交換器(51)における冷媒圧力は、プースタ圧縮機(53)で吸引されるので、冷蔵熱交換器(45)における冷媒圧力より低圧となる。この結果、例えば、上記冷凍熱交換器(51)における冷媒温度(蒸発温度)が-35℃となり、上記冷蔵熱交換器(45)における冷媒温度(蒸発温度)が-10℃となる。

[0073]

この冷凍運転時には、例えば低圧圧力センサ(65)が検出する低圧冷媒圧力(LP)に基づいて第1ノンインパータ圧縮機(2B)の起動と停止やインパータ圧縮機(2A)の起動、停止または容量制御を行い、冷凍負荷に応じた運転を行う。

[0074]

例えば、圧縮機構(2D)の容量を増大する制御は、まず第1ノンインパータ圧縮機(2B)が停止した状態でインパータ圧縮機(2A)を駆動する。インパータ圧縮機(2A)

10

0

30

40

50

が最大容量に上昇した後にさらに負荷が増大すると、第1 ノンインパータ圧縮機(2 B)を駆動すると同時にインパータ圧縮機(2 A)を最低容量に減少させる。 その後、 さらに負荷が増加すると、第1 ノンインパータ圧縮機(2 B)を起動したままでインパータ圧縮機(2 A)の容量を上昇させる。圧縮機容量の減少制御では、この増大制御と逆の動作が行われる。

[0075]

また、上記冷蔵膨張弁(46)及び冷凍膨張弁(52)の開度は、感温筒による過熱度制御が行われる。この点は、以下の各運転でも同じである。

[0076]

せして、この運転中に冷媒が冷媒回路(1E)を循環する際に、連絡液管(11)を流れる液冷媒は、低圧がス管(15)を流れる低圧がス冷媒と熱交換し、過冷却される。このため、過冷却をしない場合よりも、冷蔵熱交換器(45)及び冷凍熱交換器(51)における冷媒のエンタルピ差が大きくなり、高い冷凍能力が発揮される。

[0077]

ー方、吸入側のガス冷媒は液冷媒との熱交換により過熱度が大きくなるが、このガス冷媒にはリキッドインジェクション管(27)から液冷媒が混合されるため、圧縮機構(2D)において過熱度が大きくなり過ぎることは防止できる。

[0078]

〈第1冷房冷凍運転〉

この第1冷房冷凍運転は、室内ユニット(1B)の冷房と冷蔵ユニット(1C)及び冷凍ユニット(1D)の冷却とを同時に行う運転である。この第1冷房冷凍運転時は、図4に示すように、インパータ圧縮機(2A)と第1ノンインパータ圧縮機(2B)とが第1系統の圧縮機構(2D)を構成し、第2ノンインパータ圧縮機(2C)が第2系統の圧縮機構(2E)を構成する。そして、上記インパータ圧縮機(2A)、第1ノンインパータ圧縮機(2B)及び第2ノンインパータ圧縮機(2C)を駆動するど共に、プースタ圧縮機(53)も駆動する。

[0079]

また、第1四路切換弁(3A)、第2四路切換弁(3B)及び第3四路切換弁(3C)は、図4の実線で示すように、それぞれ第1の状態に切り換わる。さらに、冷蔵ユニット(1C)の電磁弁(7 a)及び冷凍ユニット(1 D)の電磁弁(7 b)が開口される一方、室外膨張弁(2 6)は閉鎖している。また、リキッドインジェクション管(2 7)の電子膨張弁(2 9)は、圧縮機構(2 D)の吸入側に所定流量の液冷媒を供給するように開度が制御されている。

[0080]

この状態において、インパータ圧縮機(2A)と第1ノンインパータ圧縮機(2B)と第2ノンインパータ圧縮機(2C)から吐出した冷媒は、高圧がス管(8)で合流し、第1四路切換弁(3A)から室外がス管(9)を経て室外熱交換器(4)に流れて凝縮する。 凝縮した液冷媒は、液管(10)を流れ、レシーパ(14)を経て連絡液管(11)に流れる。

[0081]

上記連絡液管(11)を流れる液冷媒は、一部が第2分岐管(116)に分岐し、室内膨張弁(42)を経て室内熱交換器(41)に流れて蒸発する。蒸発したガス冷媒は、連絡ガス管(17)から第1四路切換弁(3A)及び第2四路切換弁(3B)を経て吸入管(6c)を流れて第2ノンインパータ圧縮機(2C)に戻る。

[0082]

一方、上記連絡液管(11)を流れる液冷媒は、一部が第1分岐管(11の)に分岐する。この冷媒は、一部が冷蔵膨張弁(46)を経て冷蔵熱交換器(45)に流れて蒸発する。また、上記第1分岐管(11の)を流れる他の液冷媒は、さらに分岐液管(13)に分岐し、冷凍膨張弁(52)を経て冷凍熱交換器(51)に流れて蒸発する。この冷凍熱交換器(51)で蒸発したガス冷媒は、プースタ圧縮機(53)に吸引されて圧縮され、分

岐ガス管(16)に吐出される。

[0083]

上記冷蔵熱交換器(45)で蒸発したガス冷媒とプースタ圧縮機(53)から吐出されたガス冷媒とは、低圧ガス管(15)で合流し、インパータ圧縮機(2A)及び第1ノンインパータ圧縮機(2B)に戻る。

[0084]

冷媒が以上のように循環を繰り返すことにより、店内が冷房されると同時に、冷蔵用ショーケースと冷凍用ショーケースの庫内が冷却される。

[0085]

この第1冷房冷凍運転時における冷媒学動を図5のモリエル線図に基づいて説明する。

[0086]

まず、上記第2ノンインパータ圧縮機(2C)によって冷媒がA点まで圧縮される。また、上記インパータ圧縮機(2A)及び第1ノンインパータ圧縮機(2B)によって冷媒がB点まで圧縮される。A点の冷媒とB点の冷媒とは合流し、凝縮してC1点の冷媒となる。C1点の冷媒は、インパータ圧縮機(2A)及び第1ノンインパータ圧縮機(2B)への吸入ガス冷媒と熱交換をすることにより、過冷却の状態(C2点)になる。

[0087]

C 2 点の冷媒の一部は、室内膨張弁(4 2)で D 点まで減圧 U 、例えば、 + 5 ℃で蒸発し、 E 点で第 2 ノンインパータ圧縮機(2 C)に吸引される。

[0088]

また、上記C2点の冷媒の一部は、冷蔵膨張弁(46)で下点まで減圧し、例えば、-10℃で蒸発し、G点に状態変化をする。

[0089]

上記 C 2 点の冷媒の一部は、プースタ圧縮機(5 3)で吸引されるので、冷凍膨張弁(5 2)で H 点まで減圧し、例えば、一35℃で蒸発し、 I 点でプースタ圧縮機(5 3)に吸引される。プースタ圧縮機(5 3)で J 点まで圧縮された冷媒は、冷蔵熱交換器(4 5) からの冷媒と合流してG点に状態変化する。

[0090]

G点のガス冷媒は、C1点の液冷媒と熱交換をしてK点まで過熱され、液冷媒はC2点まで過冷却される。このガス冷媒は、C2点の液冷媒の一部を電子膨張弁(29)でL点まで減圧した冷媒と混合すること(リキッドインジェクション)によりM点に状態変化した後、第1インパータ圧縮機(2B)に吸引される。

[0091]

このように、冷媒回路(1E)の冷媒は、第1系統の圧縮機構(2D)と第2系統の圧縮機構(2E)によって異温度蒸発し、さらに、プースタ圧縮機(58)による2段圧縮によって3種類の蒸発温度となる。

[0092]

また、この運転中に冷媒が循環する際に、連絡液管(11)を流れる液冷媒は、低圧がス管(15)を流れる低圧がス冷媒と熱交換し、過冷却される。このため、過冷却をしない場合よりも、空調熱交換器(41)、冷蔵熱交換器(45)及び冷凍熱交換器(51)における冷媒のエンタルピ差が大きくなり、高い冷凍能力が発揮される。

[0093]

また、リキッドインジェクションをすることで吸入側のガス冷媒に液冷媒が混合されるので、圧縮行程において冷媒の過熱度が大きくなり過ぎることはない。

[0094]

〈第2冷房冷凍運転〉

第2冷房冷凍運転は、上記第1冷房冷凍運転時の室内ユニット(1B)の冷房能力が不足した場合の運転であり、第1ノンインパータ圧縮機(2B)を空調側に切り換えた運転である。この第2冷房冷凍運転時の設定は、図6に示すように、基本的に第1冷房冷凍運転時と同様であるが、第3四路切換弁(3C)が第2の状態に切り換わる点が第1冷房冷凍

10

20

運転と異なる。

[0095]

したがって、この第2冷房冷凍運転時にあいては、第1冷房冷凍運転と同様に、インバータ圧縮機(2A)、第1ノンインバータ圧縮機(2B)及び第2ノンインバータ圧縮機(2C)から吐出した冷媒は、室外熱交換器(4)で凝縮し、室内熱交換器(41)と冷蔵熱交換器(45)と冷凍熱交換器(51)で蒸発する。

[0096]

せして、上記室内熱交換器(41)で蒸発した冷媒は、第1ノンインパータ圧縮機(2B)及び第2ノンインパータ圧縮機(2C)に戻り、冷蔵熱交換器(45)及び冷凍熱交換器(51)で蒸発した冷媒は、インパータ圧縮機(2A)に戻ることになる。空調側に2台の圧縮機(2B、2C)を使うことで、冷房能力の不足が補われる。

[0097]

なお、 第 1 冷 房 冷 凍 運 転 と 第 2 冷 房 冷 凍 運 転 の 具 体 的 な 切 り 換 え 制 御 に つ い て は 省 略 す る

[0098]

この第2冷房冷凍運転においても、液冷媒の過冷却による能力向上を図ることができる。

【 0 0 9 9 】 〈暖房運転〉

この暖房運転は、室内ユニット(1B)の暖房のみを行う運転である。この暖房運転時は、図7に示すように、インパータ圧縮機(2A)が第1系統の圧縮機構(2D)を構成し、第1ノンインパータ圧縮機(2C)とが第2系統の圧縮機構(2E)を構成する。そして、上記第2系統の圧縮機構(2E)である第1ノンインパータ圧縮機(2B)及び第2ノンインパータ圧縮機(2C)のみを駆動する。

[0100]

また、図7の実線で示すように、第1四路切換弁(8A)は第2の状態に切り換わり、第 2四路切換弁(8B)は第1の状態に切り換わり、第3四路切換弁(8C)は第2の状態 に切り換わる。一方、リキッドインジェクション管(27)の電子膨張弁(29)、冷蔵 ユニット(1C)の電磁弁(70)及び冷凍ユニット(1D)の電磁弁(7b)は閉鎖し ている。さらに、上記室外膨張弁(26)及び室内膨張弁(42)は、所定開度に制御さ れている。

[0101]

この状態において、第1ノンインパータ圧縮機(2B)及び第2ノンインパータ圧縮機(2C)から吐出した冷媒は、第1四路切換弁(3A)から連絡ガス管(17)を経て室内熱交換器(41)に流れて凝縮する。凝縮した液冷媒は、連絡液管(11)を流れ、分岐液管(36)からレシーパ(14)に流入する。その後、上記液冷媒は、補助液管(25)の室外膨張弁(26)を経て室外熱交換器(4)に流れて蒸発する。蒸発したガス冷媒は、室外ガス管(9)から第1四路切換弁(3A)及び第2四路切換弁(3B)を経て第2ノンインパータ圧縮機(2C)の吸入管(6c)を流れ、第1ノンインパータ圧縮機(2B)及び第2ノンインパータ圧縮機(2C)に戻る。この循環を繰り返し、室内が暖房すれる。

40

10

20

30

[0102]

なお、冷房運転と同様、圧縮機(2B.2C)は1台で運転することも可能である。

[0103]

〈第1暖房冷凍運転〉

この第1暖房冷凍運転は、室外熱交換器(4)を用いず、室内ユニット(1B)の暖房と冷蔵ユニット(1C)及び冷凍ユニット(1D)の冷却を行う熱回収運転である。この第1暖房冷凍運転は、図8に示すように、インパータ圧縮機(2A)と第1ノンインパータ圧縮機(2B)とが第1系統の圧縮機構(2D)を構成し、第2ノンインパータ圧縮機(2C)が第2系統の圧縮機構(2E)を構成する。そして、上記インパータ圧縮機(2A)及び第1ノンインパータ圧縮機(2B)を駆動すると共に、プースタ圧縮機(53)も

40

50

駆動する。上記第2/ンインパータ圧縮機(2C)は、停止している。

[0104]

また、図8の実線で示すように、第1四路切換弁(3A)は第2の状態に切り換わり、第2四路切換弁(3B)及び第3四路切換弁(3C)は第1の状態に切り換わる。すらに、冷蔵ユニット(1C)の電磁弁(7a)及び冷凍ユニット(1D)の電磁弁(7b)が開口する一方、室外膨張弁(26)が閉鎖している。リキットインジェクション管(27)の電子膨張弁(29)は所定開度に制御され、冷媒流量を調整している。

[0105]

この状態において、インパータ圧縮機(2A)と第1ノンインパータ圧縮機(2B)から 吐出した冷媒は、第1四路切換弁(3A)から連絡がス管(17)を経て室内熱交換器(41)に流れて凝縮する。凝縮した液冷媒は、第2分岐管(11b)から連絡液管(11)の手前で第1分岐管(11a)へ流れる。

[0106]

この第1分岐管(11 a) を流れる液冷燥の一部は冷蔵膨張弁(46)を経て冷蔵熱交換器(45)に流れて蒸発する。また、上記第1分岐管(11 a) を流れる他の液冷媒は、分岐液管(13)を流れ、冷凍膨張弁(52)を経て冷凍熱交換器(51)に流れて蒸発する。この冷凍熱交換器(51)で蒸発したガス冷媒は、プースタ圧縮機(53)に吸引されて圧縮され、分岐ガス管(16)に吐出される。

[0107]

上記冷蔵熱交換器(45)で蒸発したガス冷媒とプースタ圧縮機(58)から吐出したガス冷媒とは、低圧ガス管(15)で合流し、インパータ圧縮機(2A)及び第1ノンインパータ圧縮機(2B)に戻る。この循環を繰り返し、店内を暖房すると同時に、冷蔵用ショーケースと冷凍用ショーケースの庫内を冷却する。この第1暖房冷凍運転中は、冷蔵ユニット(1C)と冷凍ユニット(1D)との冷却能力(蒸発熱量)と、室内ユニット(1B)の暖房能力(凝縮熱量)とがパランスし、100%の熱回収が行われる。

[0108]

尚、上記第2分岐管(116) から第1分岐管(110) へ流れる液冷媒の量が不足するような場合、レシーパ(14) から連絡液管(11) を通って第1分岐管(110) へ液冷媒が吸引される。この液冷媒は、連絡液管(11) が低圧ガス管(15) と併設された部分で低圧ガス冷媒により過冷却されて冷蔵熱交換器(45) 及び冷凍熱交換器(51) へ流れる。したがって、第2分岐管(116) から第1分岐管(110) へ向かう液冷媒の一部がフラッシュしているような場合でも、フラッシュガスは凝縮して液になってから各熱交換器(45、51) へ供給される。

[0109]

〈第2暖房冷凍運転〉

この第2暖房冷凍運転は、上記第1暖房冷凍運転時に室内ユニット(1B)の暖房能力が余3暖房の能力過剰運転である。この第2暖房冷凍運転時は、図9に示すように、インパータ圧縮機(2A)と第1ノンインパータ圧縮機(2B)とが第1系統の圧縮機構(2D)を構成し、第2ノンインパータ圧縮機(2C)が第2系統の圧縮機構(2E)を構成する。そして、上記インパータ圧縮機(2A)及び第1ノンインパータ圧縮機(2B)を駆動すると共に、プースタ圧縮機(53)も駆動する。上記第2ノンインパータ圧縮機(2C)は、停止している。

[0110]

この第2暖房冷凍運転は、上記第1暖房冷凍運転時において、暖房能力が余る場合の運転であり、第2四路切換弁(3B)が図9の実線で示すように第2の状態に切り換わっている他は、上記第1暖房冷凍運転と同じである。

[0111]

したかって、インバータ圧縮機(2A)と第1ノンインバータ圧縮機(2B)から吐出した冷媒の一部は、上記第1暖房冷凍運転と同様に室内熱交換器(41)に流れて凝縮する。凝縮した液冷媒は、第2分岐管(11b)から連絡液管(11)の手前で第1分岐管(

110)へ流れる。

[0112]

一方、上記インパータ圧縮機(2A)と第1ノンインパータ圧縮機(2B)から吐出した他の冷媒は、補助ガス管(19)から第2四路切換弁(3B)及び第1四路切換弁(3A)を経て室外ガス管(9)を流れ、室外熱交換器(4)で凝縮する。この凝縮した液冷媒は、液管(10)を流れるときにレシーパ(14)を通り、連絡液管(11)を経て第1分岐管(11a)へ流れて第2分岐管(11b)からの冷媒と合流する。

[0113]

その後、上記第1分岐管(11な)を流れる液冷媒の一部は冷蔵熱交換器(45)に流れて蒸発する。また、この第1分岐管(11な)を流れる他の液冷媒は、冷凍熱交換器(51)に流れて蒸発し、プースタ圧縮機(53)に吸入される。上記冷蔵熱交換器(45)で蒸発したガス冷媒とプースタ圧縮機(53)から吐出したガス冷媒とは、低圧ガス管(15)で合流し、インバータ圧縮機(2A)及び第1ノンインバータ圧縮機(2B)に戻る。

· * *

[0114]

この吸入側のガス冷媒が、低圧ガス管(15)を流れるときに連絡液管(11)を流れる液冷媒と熱交換して、連絡液管(11)を流れる液冷媒が過冷却される。この液冷媒は、第2分歧管(11b)からの液冷媒と合流し、冷蔵熱交換器(45)及び冷凍熱交換器(51)へ流れる。したがって、冷媒を過冷却しない場合よりも、冷蔵熱交換器(45)及び冷凍熱交換器(51)における冷媒のエンタルビ差が大きくなり、高い冷凍能力が発揮される。一方、ガス冷媒は液冷媒との熱交換により過熱されるが、リキッドインジェクションにより液冷媒と混合されるので、圧縮行程で過熱度が大きくなり過ぎることは防止できる。

[0115]

この第 2 冷房冷凍運転時における冷媒学動を図10のモリエル線図に基づりて説明する。 【0116】

上記インパータ圧縮機(2A)と第1ノンインパータ圧縮機(2B)よって冷媒がA点まで圧縮される。A点の冷媒は、一部が室内熱交換器(41)で凝縮してC1点の冷媒となる。また、A点の冷媒は、他の一部が室外熱交換器(4)で凝縮してC1点の冷媒となった後、連絡液管(11)を流れるときにインパータ圧縮機(2A)及び第1ノンインパータ圧縮機(2B)への吸入がス冷媒(G点の冷媒)と熱交換をすることにより、C2点まで過冷却される。

[0117]

C 1 点の冷媒とC 2 点の冷媒は合流し、C 3 点に変化する。C 3 点の冷媒の一部は、冷蔵 膨張弁(46)で下点まで減圧し、例えばー10℃で蒸発し、G点に状態変化をする。

[0118]

また、上記C3点の冷媒の一部は、プースタ圧縮機(53)で吸引されるので、冷凍膨張弁(52)でH点まで減圧し、例えば-35℃で蒸発し、I点でプースタ圧縮機(53)に吸引される。このプースタ圧縮機(53)でJ点まで圧縮された冷媒は、冷蔵熱交換器(45)からの冷媒と合流してG点に状態変化する。

[0119]

G点のガス冷媒は、 C 1 点の液冷媒と熱交換をして K 点まで過熱され、液冷媒は C 2 点まで過冷却される。このガス冷媒は、 C 1 点の液冷媒の一部を電子膨張弁(2 9)でし点まで減圧した冷媒と混合すること(リキッドインジェクション)により M 点に状態変化した後、 第 1 インパータ圧縮機(2 B)に吸引される。

[0120]

この第2暖房冷凍運転時には、以上の循環を繰り返し、店内を暖房すると同時に、冷蔵用ショーケースと冷凍用ショーケースの庫内を冷却する。このとき、冷蔵ユニット(1C)と冷凍ユニット(1D)との冷却能力(蒸発熱量)と、室内ユニット(1B)の暖房能力(凝縮熱量)とがパランスせず、余る凝縮熱を室外熱交換器(4)で室外に放出する。

10

20

30

40

[0121]

く第3暖房冷凍運転〉

この第3畷房冷凍運転は、上記第1畷房冷凍運転時に室内ユニット(1B)の畷房能力が 不足する暖房の能力不足運転である。この第3暖房冷凍運転は、図11に示すように、イ ンパータ圧縮機(2A)と第1ノンインパータ圧縮機(2B)とが第1系統の圧縮機構(2 D) を構成し、第 2 ノンインパータ圧縮機 (2 C) が第 2 系統の圧縮機構 (2 E) を構 成する。そして、上記インパータ圧縮機(2A)、第1ノンインパータ圧縮機(2B)、 及び第2ノンインパータ圧縮機(2C)を駆動すると共に、プースタ圧縮機(53)も駆 動する。

[0122]

この第3暖房冷凍運転は、上記第1暖房冷凍運転時において、暖房能力が不足する場合の 運転で、つまり、蒸発熱量が不足している場合であり、室外膨張弁(26)の開度が制御 され、第2ノンインパータ圧縮機(2C)が駆動されている点の他は、上記第1暖房冷凍 運転と同じである。

[0123]

したがって、インパータ圧縮機(2A)と第1ノンインパータ圧縮機(2B)と第2ノン インパータ圧縮機(2C)から吐出した冷媒は、上記第1暖房冷凍運転と同様に連絡ガス 管(17)を経て室内熱交換器(41)に流れて凝縮する。凝縮した液冷媒は、第2分岐 管(116)から第1分岐管(11~)と連絡液管(11)とに分流する。

[0124]

20

40

50

10

第1分岐管(110)を流れる液冷媒は、一部が冷蔵熱交換器(45)に流れて蒸発する 。また、上記第1分岐管(11の)を流れる他の液冷媒は、冷凍熱交換器(51)に流れ て蒸発し、プースタ圧縮機(53)に吸入される。上記冷蔵熱交換器(45)で蒸発した ガス冷媒とプースタ圧縮機(53)から吐出したガス冷媒とは、低圧ガス管(15)で合 沈し、インパータ圧縮機(2A)と第1ノンインパータ圧縮機(2B)に戻る。

[0125]

一 方 、 室 内 熱 交 換 器 (4 1) で 凝 縮 し 友 後 、 連 絡 液 管 (1 1) を 流 れ る 液 冷 媒 は 、 分 岐 液 に流れ、蒸発する。蒸発したガス冷媒は、室外ガス管(9)を流れ、第1四路切換弁(3 A) 及び 第 2 四 路 切 換 弁 (3 B) を 経 て 第 2 ノ ン イ ン パ ー タ 圧 縮 機 (2 C) の 吸 入 管 (6 こ)を流れ、該第2ノンインパータ圧縮機(2C)に戻る。

[0126]

この第3冷房冷凍運転時における冷媒挙動を図12のモリエル線図に基づいて説明する。 [0127]

上記第2ノンインパータ圧縮機(2C)によって冷媒がA点まで圧縮される。また、上記 インパータ圧縮機(2A)及び第1ノンインパータ圧縮機(2B)によって冷媒がB点ま で圧縮される。A点の冷媒とB点の冷媒とは合流し、室内熱交換器(41)で凝縮してC 1点の冷媒となる。

[0128]

C1点の冷媒の一部は、冷蔵膨張弁(46)で下点まで減圧し、例えば、一10℃で蒸発 し、G点に状態変化をする。また、上記C1点の冷媒の一部は、プースタ圧縮機(53) で吸引されるので、冷凍膨張弁(52)でH点まで減圧し、例えば、−35℃で蒸発し、 「点でプースタ圧縮機(53)に吸引される。このプースタ圧縮機(53)でJ点まで圧 縮された冷媒は、冷蔵熱交換器(45)からの冷媒と合流し、G点に状態変化する。

[0129]

このG点のガス冷媒は、上記室内熱交換器(41)から連絡配管(11)を流れるC1点 の液冷媒と熱交換をする。これにより、連絡液管(11)を流れる液冷媒がC2点まで過 冷却され、低圧ガス管(15)を流れるガス冷媒はK点まで過熱される。

[0130]

C2点の冷媒は、室外膨張弁(26)でD点まで減圧し、例えば、一5℃で蒸発し、E点

で第2インパータ圧縮機(2C)に吸引される。

[0131]

また、K点のガス冷媒は、C2点の液冷媒を電子膨張弁(29)でし点まで減圧した後に混合することによりM点に変化する。そして、このM点の冷媒が、第1インパータ圧縮機(2B)に吸引される。

[0132]

この循環を繰り返し、店内を暖房すると同時に、冷蔵用ショーケースと冷凍用ショーケースの庫内を冷却する。つまり、冷蔵ユニット(1C)と冷凍ユニット(1D)との冷却能力(蒸発熱量)と、室内ユニット(1B)の暖房能力(凝縮熱量)とがパランスせず、不足する蒸発熱を室外熱交換器(4)から得る。

10

[0133]

-実施形態の効果-

本実施形態によれば、冷蔵・冷凍系統と空調系統の液ラインで一つの連絡液管(11)を 共用するとともに、該連絡液管(11)を冷蔵・冷凍系統におけるガスラインの低圧ガス 管(15)と接触状態で併設することにより、液冷媒を低圧ガス冷媒によって過冷却する ようにしているので、よりエンタルじの低い冷媒を利用側熱交換器(41、45、51) へ供給できる。このため、利用側熱交換器(41、45、51)の出入口における冷媒の エンタルじ差が大きくなり、配管長が長い場合などでも冷凍能力の低下を防止できる。

[0134]

また、複数系統の液ラインを一つの連絡液管(11)でまとめたことにより、連絡配管の合計本数が少なくなるため、配管の接続作業が容易になるとともに誤接続のおされも少なくなる。

20

[0135]

また、冷媒回路(1E)を循環する液冷媒の一部を圧縮機構(2D、2E)の吸入側に供給するリキッドインジェクション管(27)を設けているので、液冷媒が吸入側がス冷媒で過冷却されるときにガス冷媒の過熱度が大きくなった場合でも、リキッドインジェクションをすることによって、圧縮行程における冷媒の過熱度が過大になるのを防止できる。

[0136]

また、連絡液管(11)と低圧ガス管(15)の周囲に伝熱材としてアルミニウムのテープ材(12)を巻き付けて、両配管(11、15)の周囲を伝熱材(12)により包囲しているので、該伝熱材(12)を介して液冷媒をガス冷媒で確実に過冷却することができる。この構成によれば、液冷媒の過冷却専用の熱交換器などは不要であり、構成が複雑化することもない。

30

[0 1 3 7]

【発明のその他の実施の形態】

本発明は、上記実施形態について、以下のような構成としてもよい。

[0138]

例えば、上記実施形態では冷蔵・冷凍系統とともに冷暖房の可能な空調系統を有する冷凍 装置(1)について説明したが、本発明は、冷蔵・冷凍系統と冷房専用の空調系統とを有する装置や、冷蔵・冷凍を複数系統有する装置に適用してもよい。このような場合、両系統ともガスラインの低圧側と高圧側が切り換わらないので、液ラインとともにガスラインも一つにまとめることが可能となる。

40

[0139]

また、 その他、 利用側の具体的な構成や、 熱源側の具体的な構成を 適宜変更してもよく、 要する C 本発明は、 液側連絡配管の液冷媒を低圧がス側連絡配管の低圧がス冷媒で過冷却できる構成であればよい。

[0140]

【発明の効果】

請求項1に記載の発明によれば、冷媒回路(1 E)における複数系統の液ラインで一つの液側連絡配管(1 1)を共用化するとともに、該液側連絡配管(1 1)を少なくとも一系

統のガスラインの低圧ガス側連絡配管(15)と接触状態で併設して、液冷煤をガス冷煤によって過冷却するようにしているので、よりエンタルとの低い冷煤を利用側熱交換器(41、45、51)へ供給できる。このため、利用側熱交換器(41、45、51)の出入口における冷煤のエンタルと差が大きくなり、配管長が長い場合などでも冷凍能力の低下を防止できる。

[0141]

また、複数系統の液ラインを一つの液側連絡配管(11)でまとめたことにより、連絡配管の合計本数が少なくなるため、配管の接続作業が容易になるとともに誤接続のおされも少なくなる。つまり、配管の作業性が向上する。

[0142]

また、請求項2に記載の発明によれば、冷蔵・冷凍系統と空調系統とを有する冷媒回路(1 E)において、両系統から合流した液冷媒が、冷蔵・冷凍系統の吸入がス冷媒により過冷却される。この場合も、能力の低下を防止でき、かつ配管の作業性を高められる。また、このように冷蔵・冷凍系統と空調系統とを分けた装置の場合は、冷蔵・冷凍系統ででは媒の循環方向が一定でかスラインの吐出側と吸入側とを切り換えないので、該冷蔵・冷凍系統の低圧がス側連絡配管(1 5)と、両系統が合流した液側連絡配管(1 1)とを併設することが容易である。一方、空調系統のガスラインの連絡配管(1 7)は上記液側連絡配管(1 1)に併設していないので、冷媒の循環方向を切り換えることにより冷暖房を行う構成にすることが可能になる。

[0143]

また、請求項3 に記載の発明によれば、冷媒回路(1 E)を循環する液冷媒の一部を圧縮機構(2 D. 2 E)の吸入側に供給するリキッドインジェクション管(2 7)を設けているので、液冷媒が吸入側がス冷媒で過冷却されるときに該がス冷媒の過熱度が大きくなった場合でも、リキッドインジェクションをすることによって、圧縮行程における過熱度が過大になるのを防止できる。このため、請求項1、2 の構成により能力低下を防止しつつ作業性低下を抑えた冷凍装置を確実に実用化できる。

[0144]

また、請求項4 に記載の発明によれば、液側連絡配管(11)と低圧ガス側連絡配管(15)の周囲を伝熱材(12)により包囲しているので、該伝熱材(12)を介して液冷媒をガス冷媒で確実に過冷却することができる。また、液冷媒の過冷却専用の熱交換器などは不要であり、構成が複雑化することはない。

[0145]

また、請求項5 に記載の発明によれば、液側連絡配管(11)と低圧ガス側連絡配管(15)の周囲に、伝熱材としてアルミニウムのテープ材(12)を巻き付けているので、低圧ガス冷媒による液冷媒の過冷却を極めて簡単な構成で実現できる。

【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明の実施形態に係る冷凍装置の冷媒回路図である。
- 【図2】冷房運転の動作を示す冷媒回路図である。
- 【図3】冷凍運転の動作を示す冷媒回路図である。
- 【図4】第1冷房冷凍運転の動作を示す冷媒回路図である。
- 【図5】第1冷房冷凍運転時の冷媒挙動を示すモリエル線図である。
- 【図6】第2冷房冷凍運転の動作を示す冷媒回路図である。
- 【図7】暖房運転の動作を示す冷媒回路図である。
- 【図8】第1暖房冷凍運転の動作を示す冷媒回路図である。
- 【図9】第2暖房冷凍運転の動作を示す冷煤回路図である。
- 【図10】 第2暖房冷凍運転時の冷媒挙動を示すモリエル線図である。
- 【図11】第3暖房冷凍運転の動作を示す冷媒回路図である。
- 【図12】第3暖房冷凍運転時の冷煤拳動を示すモリエル線図である。

【符号の説明】

(1) 冷凍装置

20

10

30

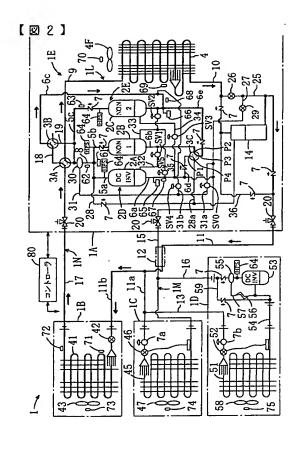
40

10 .

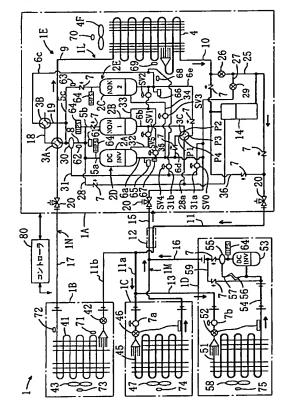
20

```
(1A)
    室外ユニット
(1B)
     室内ユニット
(1C)
    冷蔵ユニット
    冷凍ユニット
(1 D)
    冷媒回路
(1E)
(2A)
    インバータ圧縮機
(2B)
    第 1 ノンインパータ圧縮機
    第2ノンインパータ圧縮機
(2C)
(2D)
    圧縮機構
     圧縮機構
(2E)
       室外熱交換器 (熱源側熱交換器)
(4)
(11)
     連絡液管(液側連絡配管)
(12)
    テープ材(伝熱材)
    低圧ガス管(低圧ガス側連絡配管)
(15)
    室外膨張弁(膨張機構)
(26)
    リキッドインジェクション管
(27)
    室内熱交換器(利用側熱交換器)
(41)
(42)
    室内膨張弁(膨張機構)
    冷 蔵 熱 交 换 器 ( 利 用 側 熱 交 换 器 )
(45)
(46)
    冷蔵膨張弁(膨張機構)
(51)
    冷 凍 熱 交 換 器 ( 利 用 側 熱 交 換 器 )
    冷凍膨張弁(膨張機構)
(52)
(80) コントローラ
```

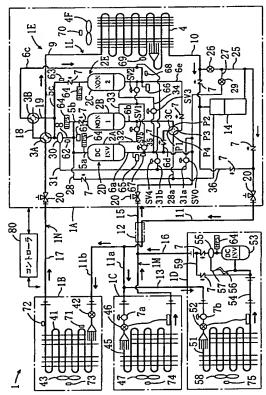
[🗵 1]



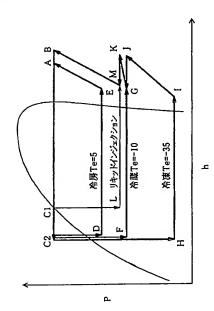
[🖾 3]



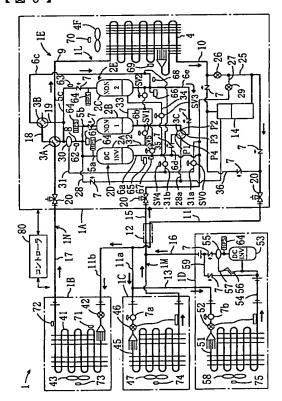
[24]



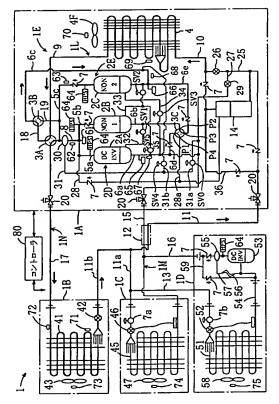
[図5]



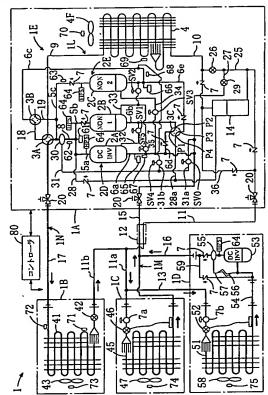
[26]



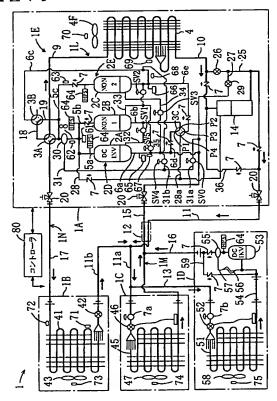
[図7]



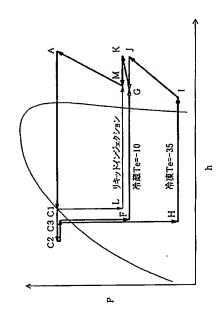
[28]



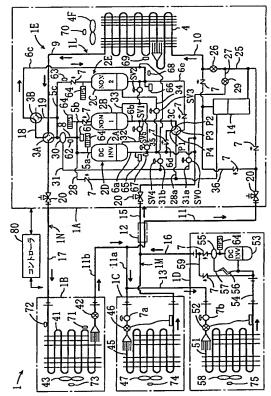
[図9]



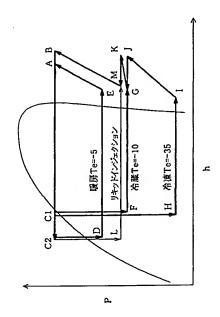
[図10]



[図11]



【図12】



フロントページの続き

(74)代理人 100115059

弁理士 今江 克実

(74)代理人 100115510

弁理士 手島 勝

(74)代理人 100115691

弁理士 藤田 篤史

(72)発明者 竹上 雅章

大阪府堺市金岡町1304番地 ゲイキン工業株式会社堺製作所金岡工場内

(72)発明者 谷本 憲治

大阪府堺市金岡町1304番地 ダイキン工業株式会社堺製作所金岡工場内